



UN GOBIERNO  
QUE ESTÁ CONTIGO

## ACTA CONSTITUTIVA DE CONSEJO SOCIAL DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA

En la localidad de Canutillo ubicada en el Municipio de Tecalitlán, Jalisco, México; siendo las 2:34 horas del día 27 del mes de Octubre del año 2022 se reunieron en LA TIENDA CANUTILLO los vecinos de dicha localidad para la conformación de El Consejo Social De Participación Ciudadana, el funcionario público Jaime Gómez Moreno que fungirá como secretario(a) Técnico(a), da por iniciado el presente acto con la finalidad de integrar el **CONSEJO SOCIAL DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA ADMINISTRACIÓN 2021-2024.**

Quienes a partir de esta fecha y al tenor del presente documento, conforman el "CONSEJO SOCIAL DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE LA LOCALIDAD DE Canutillo".

PRESIDENTE <u>Martha Moreno M.</u>	SUPLENTE <u>Martha Alicia Moreno Gómez</u>
<u>MARHTA MORENO MESA</u> 341-159-27-21	<u>MARHTA AUCIA MORENO GOMEZ</u> 341-149-70-60
CONSEJERO <u>Jose Manuel</u>	SUPLENTE <u>G C C</u>
<u>Jose Manuel Montero Revarez</u> 341-1788662	<u>Jose G. Cerdova Cevallos</u> 341-159-27-21
CONSEJERO <u>B.O. C.N.</u>	SUPLENTE <u>Eva Lopez Zamora</u>
<u>Blanca Delia Cerdova Moreno</u> 341-159-27-21	<u>EVA LOPEZ ZAMORA</u> 341-108-68-02
CONSEJERO _____	SUPLENTE _____
CONSEJERO _____	SUPLENTE _____

Siendo las 3:00 horas del día de su apertura del año 2022, se da por concluido y aceptados todos los acuerdos tomados.



OFICINAS DE GOBIERNO  
PORTAL VICTORIA O CENTRO  
C.P. 46000 TECALITLÁN, JAL.

TECALITLÁN GOB.MX  
371 48 0600 - 371 48 0150  
371 48 0603 - 371 48 078



TECALITLÁN  
GOBIERNO MUNICIPAL  
ADMINISTRACIÓN 2021-2024