

## ACTA CONSTITUTIVA DE CONSEJO SOCIAL DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA

“Los Consejos de Participación Ciudadana son mecanismos para fortalecer el trabajo colaborativo y corresponsable entre la ciudadanía y el gobierno municipal, con el fin de lograr el desarrollo integral de la comunidad a través de la autogestión. Estos se encuentran integrados por grupos vecinales de fraccionamientos, colonias y comisarías.”

En EL FRACCIONAMIENTO EL PARA ubicada en el municipio de TECALITLÁN, JALISCO, MÉXICO; siendo las 16:00 horas del día 09 del mes de JUNIO del año 2023 se reunieron en CALE SORIANA INÉS DE LA CRUZ los vecinos y las vecinas de dicha colonia para la conformación de EL CONSEJO SOCIAL DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE EL PARA, ADMINISTRACIÓN 2021 - 2024. El funcionario público JAIRO GÓMEZ MORILLO que fungirá como secretario (a) técnico (a), da por iniciado el presente acto con la finalidad de integrar dicho consejo.

Quienes a partir de esta fecha y al tenor del presente documento, conforman el “CONSEJO SOCIAL DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA”

**PRESIDENTE:** Osbaldo Torres Urte  
**Domicilio:** Aldamo #109  
**Teléfono:** 341 101 93 69  
**Firma:** Osbaldo Torres U.

<b>CONSEJERO:</b> <u>Salvador Macías</u>	<b>CONSEJERO:</b> <u>Paula Henguer Valencia</u>
<b>Domicilio:</b> <u><del>Sorjana</del> Sorjana #290</u>	<b>Domicilio:</b> <u>Constitución #83</u>
<b>Teléfono:</b> <u>341 118 61 85</u>	<b>Teléfono:</b> <u>341 436 850 4</u>
<b>Firma:</b> <u>Salvador M. M.</u>	<b>Firma:</b> <u>Paula</u>

<b>CONSEJERO:</b> <u>Aurelio Cruz</u>	<b>CONSEJERO:</b> <u>Carmen Muñiz</u>
<b>Domicilio:</b> <u>Ines De la Cruz 47</u>	<b>Domicilio:</b> <u>Ines De la Cruz 19</u>
<b>Teléfono:</b> <u>341 176 32 97</u>	<b>Teléfono:</b> <u>341 116 98 39</u>
<b>Firma:</b> <u>[Firma]</u>	<b>Firma:</b> <u>Carmen Muñiz</u>

Siendo las 5:00 horas del día de su apertura del año 2023, se da por concluido y aceptados todos los acuerdos tomados.

