



UN GOBIERNO  
QUE ESTÁ CONTIGO

ACTA CONSTITUTIVA DE CONSEJO SOCIAL DE PARTICIPACIÓN  
CIUDADANA

En la localidad de AHUISOLLO ubicada en el Municipio de Tecalitlán, Jalisco, México; siendo las 10:52 horas del día 23 del mes de OCTUBRE del año 2022 se reunieron en EL SAREM PINDAPAL los vecinos de dicha localidad para la conformación de El Consejo Social De Participación Ciudadana, el funcionario público LIC JAIME GÓMEZ TURULLO que fungirá como secretario(a) Técnico(a), da por iniciado el presente acto con la finalidad de integrar el **CONSEJO SOCIAL DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA ADMINISTRACIÓN 2021-2024.**

Quienes a partir de esta fecha y al tenor del presente documento, conforman el "CONSEJO SOCIAL DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE LA LOCALIDAD DE AHUISOLLO".

PRESIDENTE <u>Catalina Franco M.</u>	SUPLENTE <u>IDT</u>
<u>CATALINA FRANCIS MENDOZA</u>	<u>IGNACIO QUIVARES TORRES</u>
<u>331-344-80-41</u>	<u>331-144-80-41</u>
CONSEJERO <u>Abraham Ruelas Barron</u>	SUPLENTE <u>RAFAEL MOREA ESTREADA</u>
<u>ABRAHAM RUELAS BARRON</u>	<u>RAFAEL MOREA ESTREADA</u>
<u>453-109-44-11</u>	<u>RAFAEL MOREA ESTREADA</u>
CONSEJERO <u>Ab</u>	SUPLENTE <u>J.T.M.O.</u>
<u>453-539-63-84</u>	<u>JOSÉ JUAN MAGAÑA QUIVARES</u>
<u>JOSÉ RODRIGUEZ GUTIERREZ</u>	<u>JOSÉ JUAN MAGAÑA QUIVARES</u>
CONSEJERO <u>Carmen Contrera</u>	SUPLENTE <u>AMM</u>
<u>CAEMEL CONTRERAS GUTIERREZ</u>	<u>AMELIA MORENO MORENO</u>
<u>341-217-29-10</u>	<u>341-166-28-63</u>
CONSEJERO <u>Maria Del Rosario Moreno Moreno</u>	SUPLENTE <u>Florencia Diaz Torres</u>
<u>MARIA DEL ROSARIO MORENO MORENO</u>	<u>FLORENCIA DIAZ TORRES</u>

Siendo las 11:36 horas del día de su apertura del año 2022, se da por concluido y aceptados todos los acuerdos tomados.



OFICINAS DE GOBIERNO  
PORTAL VICTORIA O CENTRO  
C.P. 40900 TECALITLÁN, JAL.

TECALITLÁN.COBJ.MX  
371 418 0100 - 371 418 0130  
371 418 0103 - 371 418 0175



TECALITLÁN  
GOBIERNO MUNICIPAL  
ADMINISTRACIÓN 2021-2024