



## **PLAN DE TRABAJO “TRANSPORTE ESCOLAR”**

**ADMINISTRACIÓN 2018-2021**

**MTRA. GRACIELA IRMA BARÓN MENDOZA**

## **PLAN DE TRABAJO DE TRANSPORTE ESCOLAR**

### **INTRODUCCION**

El presente proyecto tiene como finalidad apoyar a 286 estudiantes, brindándoles un buen servicio para continuar sus estudios en nivel media superior y en las universidades que se encuentran en Zapotlán el Grande, Tuxpan Jalisco, y Colima.

Objetivo: proporcionar un buen servicio en el transporte escolar y asignar becas de transporte a los alumnos que obtengan un promedio de 95 a 100,(cada semestre se retomará este apoyo) para lograr una buena calidad en la educación, así como su boleto preferencial a quien haga un servicio de acuerdo a su formación académica.

El artículo 115, fracción II, de la Constitución Política de los Estados Unidos Mexicanos, así como lo dispuesto por el Capítulo II de las facultades y obligaciones de los Ayuntamientos en su Artículo 77, fracción II, de la Constitución Política de Jalisco, y de igual forma con lo establecido por el Capítulo IX de los ordenamientos Municipales, en su artículo 40, fracción II, de la ley del Gobierno y la Administración Pública Municipal del estado de Jalisco, y su publicidad correspondiente que a la letra dice...

### **REGLAMENTO INTERNO PARA EL USO Y OPERACIÓN DE LOS CAMIONES ESCOLARES DEL AYUNTAMIENTO DE TECALITLÁN**

#### **DISPOSICIONES GENERALES**

ART. 1.- Todos los usuarios del camión tendrán los mismos derechos, sin importar sexo, edad, religión, ideología política, grado escolar y lugar en donde tenga domicilio, por lo tanto gozarán de los mismos derechos y deberán cumplir con las mismas obligaciones establecidas en el propio reglamento.

ART. 2.- En lo sucesivo se le denominará: al que sigue la ruta del Centro Universitario del Sur, será denominado camión "A".A cargo del chofer Juan Pablo Cárdenas Mercado.

El camión que tiene como destino el Instituto Tecnológico, se denominará camión "B".Se encuentra a cargo el chofer Aurelio Cárdenas Cisneros.

Al que traslada a los estudiantes al CREN, UPN, los colegios, Institutos, Preparatoria y Cbtis de Cd Guzmán, será denominado camión "C". El chofer responsable es el Sr. Miguel Ángel Ochoa Mendoza

Al que tiene como destino trasladar a los estudiantes de las escuelas Cbtis 70 y Preparatoria de la Ciudad de Tuxpan, Jalisco, se denominará camión "D".Urvan Amarilla a cargo de del chofer Uriel Valencia Ortega.

Nota: El camión E, se renta por parte del ayuntamiento para completar la demanda de transporte de los estudiantes, a cargo de Elizardo Cárdenas Cisneros.